



# CELLULE WAAM

RJ Industrie

## CONCEPTION D'UN PROCÉDÉ WAAM (WIRE ARC ADDITIVE MANUFACTURING)

 Le WAAM est un procédé de fabrication additive qui utilise un arc électrique pour déposer du métal d'apport sous forme de fil.

 Implanté sur une cellule robotisée, elle permet de réaliser des pièces 3D par dépôts successifs de cordon à partir de tout type de matériau soudable. Cette technologie permet aussi d'être utilisée pour réaliser du rajout de fonctionnalité, de la réparation ou du rechargement. Elle peut également être combinée à de l'usinage 5 axes ou du fraisage robotisé afin d'avoir un procédé hybride.



**INNOVATION**



**RAPIDITÉ**



**ROBOTIQUE**



**MAÎTRISE**



# Pourquoi utiliser une cellule WAAM dans vos projets ?

La technologie WAAM présente plusieurs avantages par rapport aux procédés de fabrication soustractive tels que : une pièce simple grande dimension (supérieur à 1 mètre), taux de dépôts important (quelques kg/h), une gamme importante de produit d'apport...

## **Les caractéristiques techniques du WAAM :**

- 1 robot pour 6 axes en plus d'un positionneur 2 axes.
- Capacité : supérieur à 1 mètre
- Possibilité de travailler en atmosphère inertée (enceinte fermée)
- 3 procédés de dépose de fil : MIG/MAG, plasma, TIG
- PHL : Programmation hors ligne
- Intégration de capteur pour contrôler la fabrication (caméra thermique, scanner, pyromètre)
- Un système de refroidissement interpass
- Délais et coût de production avantageux\*

\*Etude de cas à mener.

## Quelles solutions peut vous apporter RJ ?

RJ Industrie propose des solutions de machines qui permettront de vous accompagner dans vos productions. Afin de faire rayonner vos projets, nous croisons votre demande avec des expériences reconnues sur des marchés exigeants : qualité, sécurité, coût et délais. Nous étudions tous projets, n'hésitez pas à contacter notre service commercial et technique.



04 73 83 22 59



contact@rj-industrie.com



www.groupe-rj.com