

LE SOUDAGE FSW

RJ Industrie

LE SOUDAGE PAR FRICTION MALAXAGE OU FRICTION STIR WELDING (FSW)

 Le FSW est un procédé de soudage à l'état solide qui ne nécessite pas de métal d'apport dans le processus.

 Il consiste à assembler deux pièces à l'aide d'un outil en rotation qui va permettre au métal de se ramollir et créer la soudure à une température inférieure à la fusion. Cette technologie permet de souder des matériaux réputés difficilement soudables. RJ Industrie a réalisé le plus gros moyen de soudage FSW en Europe.



INNOVATION



QUALITÉ SOUDAGE



PERSONNALISATION



PERFORMANCE



Pourquoi utiliser le soudage FSW dans vos projets ?

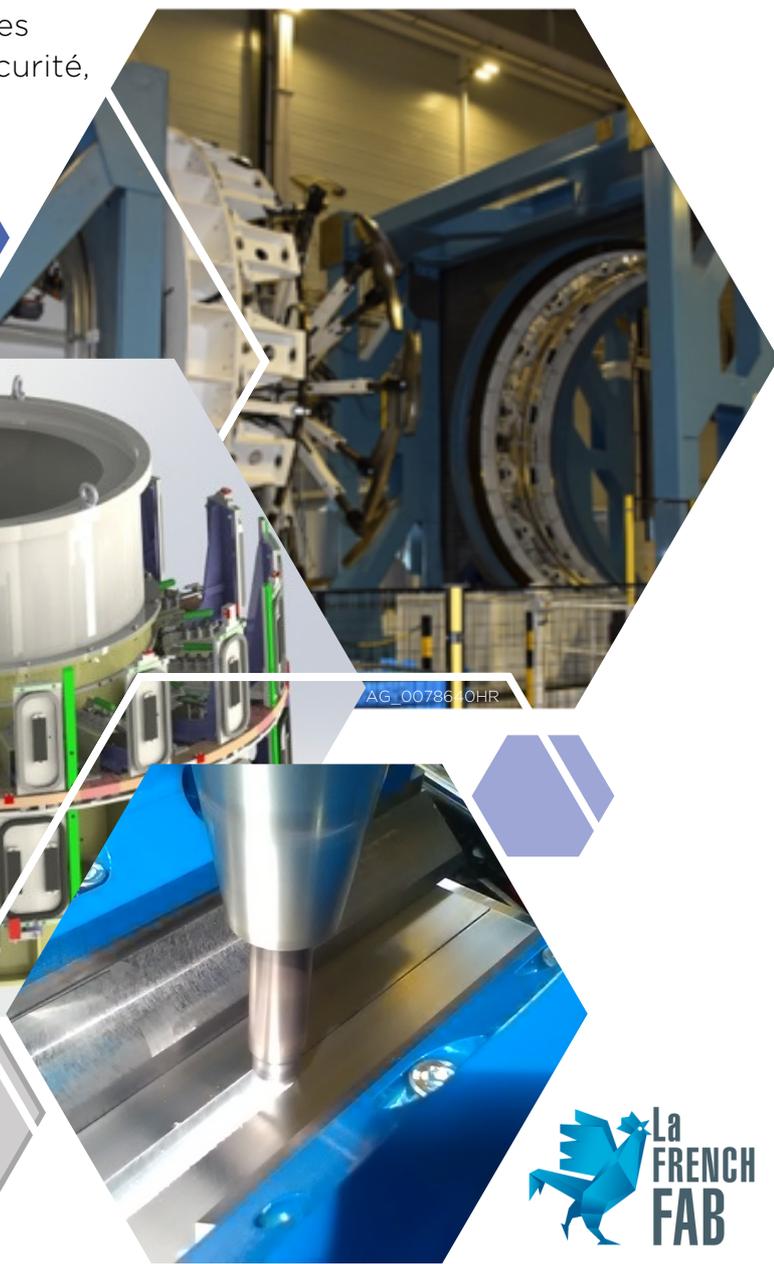
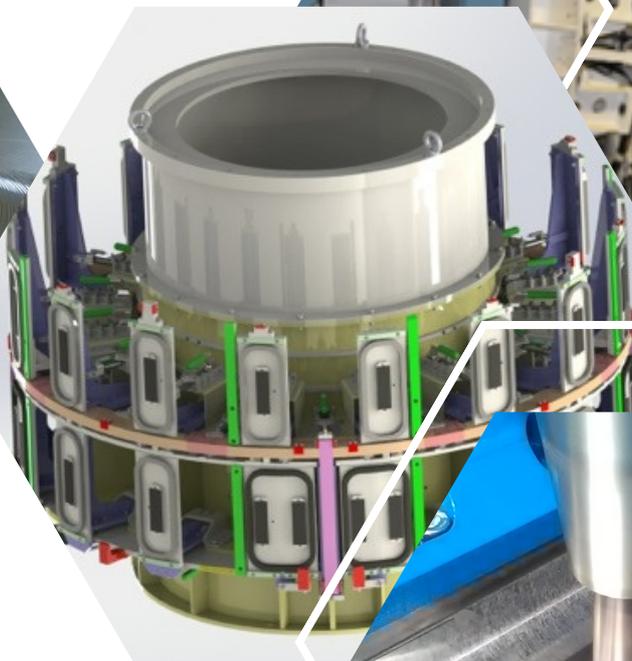
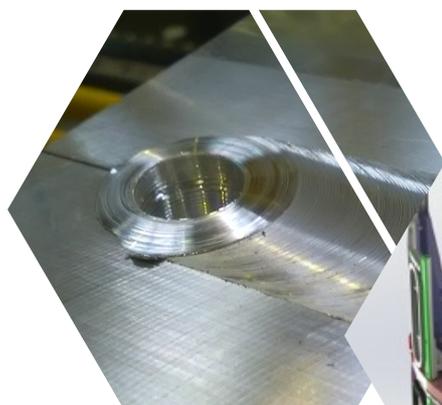
Solution innovante, l'implémentation du soudage FSW va vous procurer de nombreux avantages par rapport aux procédés traditionnels de soudage à l'arc.

Les avantages du FSW :

- Caractéristiques mécaniques de la soudure supérieure aux procédés par fusion (jusqu'à 90% du matériau de base)
- Pas de matériau d'apport, pas de gaz d'inertage
- Assemblage de matières hétérogènes (Al, Cu, Acier, Inox...)
- Vitesse de soudage compétitive
- Suivi, contrôle et répétabilité du process
- CHSCT : pas de fumées toxiques, pas de projection, pas de rayonnement UV
- Consommation d'énergie réduite
- Procédé écologique respectueux de l'environnement

Quelles solutions peut vous apporter RJ ?

RJ Industrie répond à vos demandes de projets qui permettront de vous accompagner dans vos productions. Afin de faire rayonner vos projets, nous croisons votre demande avec des expériences reconnues sur des marchés exigeants : qualité, sécurité, coût et délais. Nous étudions tous projets, n'hésitez pas à contacter notre service commercial et technique.



RJ
INDUSTRIE

